



ACTA DE INICIO DE PROYECTO PLAN INSTITUCIONAL 2018-2021

NOMBRE DEL PROYECTO	Huertos Familiares	CLAVE IDENTIFICADOR	LAGM14
EJE TRANSVERSAL		PROGRAMA DE GOBIERNO	
FECHA OFICIAL INICIO DE PROYECTO	23/Julio/2019	OBJETIVO ESTRATÉGICO	Apoyo a la economía familiar
EJERCICIO FISCAL INICIO DEL PROYECTO	2019	FECHA TENTATIVA CULMINACIÓN DEL PROYECTO	Diciembre 2019

ACUERDOS

-Se autoriza la contratación del Ing. Jesús Durón Jiménez y la Ing. María Esthey Espitia Calderón, con la finalidad de que sean los encargados de impartir el curso de "Huertos familiares"; el cual constara de 3 sesiones. Comenzará el martes 23 de Julio de 2019, en la Delegación de Mezcala de los Promeros.

* Se anexa acta de la reunión de la Comisión Edilicia de Desarrollo Rural, donde se aprueba el punto.



Tepatitlán

GOBIERNO MUNICIPAL 2018-2021	FIRMA DIRECTOR RESPONSABLE	FIRMA PRESIDENTE COMISIÓN EDILICIA
DESARROLLO RURAL	 NOMBRE Y FIRMA María Yvelda Franco Loza	 NOMBRE Y FIRMA Víctor Samuel de la Torre

FIRMA DE DEPENDENCIAS AUXILIARES /REGIDORES	
 NOMBRE Y FIRMA Ramon...	NOMBRE Y FIRMA
NOMBRE Y FIRMA	NOMBRE Y FIRMA
NOMBRE Y FIRMA	NOMBRE Y FIRMA
NOMBRE Y FIRMA	NOMBRE Y FIRMA

FOTOGRAFÍA DE LA REUNIÓN DE INICIO DEL PROYECTO





10 DE JULIO DE 2019

Los suscritos CC. Víctor Samuel de la Torre Hernández, Presidente, Blanca Estela de la Torre Carbajal y Bertha Elena Espinoza Martínez, Regidores Integrantes de la **Comisión Edilicia de Desarrollo Rural**, con fundamento en el artículo 27 de la Ley del Gobierno y la Administración Pública Municipal del Estado de Jalisco, así como en los numerales 22, 23, 24 fracción XV, 25 fracciones I y II, 26 y 27 del Reglamento de Gobierno Municipal de Tepatitlán de Morelos, Jalisco; hemos acordado exponer el presente **PUNTO DE ACUERDO**, con base en los siguientes:

ANTECEDENTE:

Se recibió oficio número 123-19/2018-2021 suscrito por la C. María Ymelda Franco Loza, Jefe de Desarrollo Rural, mediante el cual solicita se autorice la propuesta de cursos de capacitación con los temas de "Huertos Familiares" y "Apicultura" así como la propuesta de los ponentes para impartir dichos cursos el Ing. Jesús Durón Jiménez e Ing. María Esther Espitía.

CONSIDERACIÓN:

En virtud de lo anterior, en reunión de la **Comisión Edilicia de Desarrollo Rural**, que se llevó a cabo el día 10 de julio del año en curso, se aprobó por unanimidad, el siguiente:

PUNTO DE ACUERDO:

PRIMERO.- Se autoriza la contratación del Ing. Jesús Durón Jiménez y la Ing. María Esther Espitía Calderón, con la finalidad de que sean los encargados de impartir los cursos de capacitación con los temas de "Huertos Familiares" y "Apicultura" de conformidad a lo siguiente:

- "Huertos Familiares" consta de 3 sesiones de 2 horas, con un costo de \$3,500.00 (tres mil quinientos pesos 00/100 M. N.) IVA incluido.
- "Apicultura" consta de una sesión de 4 horas por la cantidad de \$1,500.00 (mil quinientos pesos 00/100 M. N.) IVA incluido.

SEGUNDO.- El recurso para el pago de dichos cursos se tomará del Proyecto 12 Atención y Asesoría al Productor Agropecuario de la partida 334 Servicios de Capacitación.

Hidalgo 45 Col. Centro, C.P. 47600
Tepatitlán de Morelos, Jal.
Tel: (378) 788 8700

www.tepatitlan.gob.mx





Tepatitlán
de Morelos
GOBIERNO MUNICIPAL

ATENTAMENTE:

Tepatitlán de Morelos, Jalisco; a 10 de julio de 2019.

C. VÍCTOR SAMUEL DE LA TORRE HERNÁNDEZ
PRESIDENTE DE LA COMISIÓN DE
DESARROLLO RURAL

C. BLANCA ESTELA DE LA TORRE CARBAJAL
SECRETARIO RELATOR DE LA COMISIÓN DE
DESARROLLO RURAL

C. BERTHA ELENA ESPINOZA MARTÍNEZ
REGIDORA INTEGRANTE DE LA COMISIÓN
DESARROLLO RURAL

HOJA DE FIRMAS CORRESPONDIENTE AL DICTAMEN 1-CDR-2018/2021 DE LA
COMISIÓN EDILICIA DE DESARROLLO RURAL.

Hidalgo 45 Col. Centro, C.P. 47600
Tepatitlán de Morelos, Jal.
Tel: (378) 788 8700

www.tepatitlan.gob.mx

